



Technický list 04.47 **MAMUT GLUE SPRINTER** **Fast Curing 2C Bond 350**

Výrobek Dvousložkový lepicí tmel s chemickým procesem vytvrzování a velice krátkou dobou tuhnutí do 30 min. Materiál kompletně vyzrává v celé své tloušťce během 3-4 hodin. Speciálně vyvinuto pro průmysl, kde není možné provádět delší technologické přestávky. Vytvrzuje chemickou reakcí mezi oběma složkami, vytváří vysokopevnostní, plastický spoj.

Vlastnosti

- ▣ Vysoko-modulový
- ▣ Extrémně rychle vytvrzující (bez ohledu na tloušťku housenky), bez zápachu
- ▣ Vysoká přilnavost k podkladu
- ▣ Trvale pružné, odolné vlhku, vodě (vodotěsný spoj – krátkodobě) a povětrnostním vlivům
- ▣ Bez obsahu izokyanátů, rozpouštědel, ftalátů a silikonu
- ▣ Po vytvrzení přetíratelný vhodnými disperzními barvami (mimo alkydových pryskyřic)
- ▣ Brousitelný

Použití

- Lepení konstrukčních vodotěsných spojů ve stavebním a strojním průmyslu
- Lepení v interiérech i exteriérech budov
- Lepení konstrukčních dílů automobilů, autobusů, karavanů, osobních vagónů
- Lepení dílů karoserií – kov na kov (pohlcuje vibrace)
- Lepení nerezové oceli, hliníku, mědi, olova, skla, betonu, keramických dlaždic, smaltu, dřeva, zdiva, sádkartonu apod.

Balení Kartuše 265 ml

Barva Šedá

Technické údaje

Základ	-	hybridní polymer	
Konzistence	-	tixotropní pasta	
Poměr složek		1:1	
Hustota	g/ml	1,4	
Tepelná odolnost	°C	-40 / +90	(po vytvrzení)
Tepelná odolnost	°C	-15	(při přepravě)
Aplikační teplota	°C	+5 / +40	
Doba vytvoření povrch. slupky	min	≈ 5	
Rychlost vytvrzení	hod	3-4	(při 23 °C / 55 % rel. vlhk.)
Stékavost	mm	< 2	(dle ISO 7390)
Tažnost	%	205	
Modul 100 %	MPa	2,30 (N/mm ²)	(dle DIN 53 504)
Pevnosti v tahu	MPa	2,90 (N/mm ²)	(dle DIN 53 504)
Tvrdość dle Shore A (3 s)	°	61 ± 3	(dle DIN 53 505)
Skladovatelnost	měsíce	9	(při teplotách od +5 °C <+25 °C)

Omezení Mimo jiné není vhodné pro použití na PE, PP, PC, PMMA, měkké plasty, teflon, neopren, asfalt a živičné podklady. Dále není vhodný pro místa trvale vystavená vlhkosti nebo vodě, na – přírodní kámen, zasklívací spáry, zrcadla a v kontaktu s chlorem.

Údaje o zápisu do OR: Zapsáno KS Ostrava, oddíl B, vložka 2951

Den Braven Czech and Slovak a.s.

Adresa: 793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205, Česká republika

Bankovní spojení: KB Krnov, č. ú. 19 - 0848810297 / 0100



Technický list 04.47 **MAMUT GLUE SPRINTER** **Fast Curing 2C Bond 350**

- Podklad** Podklad musí být čistý, suchý, pevný, bez volných částic prachu, mastnot a oleje.
- Pokyny** Sejměte uzávěr kartuše a našroubujte speciální mísící trysku. Kartuše je opatřena patentovaným samořezným pístem, který při zatlačování do těla kartuše dělí přepážky obou složek. Nespotřebovanou náplň lze opět použít s novou mísící tryskou. Pro vytlačování použijte mechanickou, případně elektrickou aplikační pistoli. Lepidlo není možno aplikovat pneumatickou pistolí!
- Upozornění** Před vytvrzením nezatěžujte lepený spoj.
- Čištění** Materiál: Extra silné čisticí a vlhčené ubrousky.
Ruce: voda a mýdlo, reparační krém na ruce.
- Bezpečnost** Viz «Bezpečnostní list 04.47».
- Aktualizace** Aktualizováno dne: 29.08.2017 Vyhотовeno dne: 19.06.2014

Výrobek je v záruční době konformní se specifikací. Uvedené informace a poskytnuté údaje spočívají na našich vlastních zkušenostech, výzkumu a objektivním testování a předpokládáme, že jsou spolehlivé a přesné. Přesto firma nemůže znát nejrůznější použití, kde a za jakých podmínek bude výrobek aplikován, ani použité metody aplikace, proto neposkytuje za žádných okolností záruku nad rámec uvedených informací, co se týče vhodnosti výrobků pro určitá použití ani na postupy použití. Výše uvedené údaje jsou všeobecné povahy. Každý uživatel je povinen se přesvědčit o vhodnosti použití vlastními zkouškami. Pro další informace prosím kontaktujte naše technické oddělení.

Údaje o zápisu do OR: Zapsáno KS Ostrava, oddíl B, vložka 2951

Den Braven Czech and Slovak a.s.

Adresa: 793 91 Úvalno 353, tel.: 554 648 200, fax: 554 648 205, Česká republika
Bankovní spojení: KB Krnov, č. ú. 19 - 0848810297 / 0100